

Título: **LAS PEZONERAS QUE SE RESBALAN
CAUSAN DE 10 A 15 POR CIENTO DE
INFECCIONES NUEVAS**

Autor: RICHARD HALLERON

Publicado en: HOARD'S DAIRYMAN EN ESPAÑOL

Fecha de Publicación: OCTUBRE DE 1997

En la reciente conferencia internacional sobre maquinas ordeñadoras y mastitis que se celebro en el Condado de Cork, en Irlanda se dio a los expertos de todo el mundo una oportunidad para mostrar sus puntos de vista en todos los aspectos de la Organización Internacional de Estándares de las especificaciones para diseño de salas de ordeño y nuevo método de evaluar las unidades de ordeño. Todos los tipos de maquinas de ordeño tienen el mismo grupo básico de componentes y funciones. La bomba de vacío crea el vacío eliminando el aire en el sistema de tuberías entre la bomba y el interior de la pezonera, mientras que el regulador controla el nivel de vacío del sistema. La bomba de vacío, el regulador de vacío, las líneas de leche y la líneas de aire son clasificadas como "componentes del sistema" mientras que los componentes entre el extremo del pezón y la entrada de la leche a la linea de leche y centro colector de la unidad de ordeño o balde colector son clasificados como componentes "ajenos al sistema"

En sus comentarios introductorias, Eddie O'Callaghan, el único investigador en maquinas de ordeño de Irlanda, señala a los delegados que en los próximos 10 años es lo mas probable que continúe la tendencia a salas de ordeño mas grandes. La fuerza que impulsa este desarrollo será el prospecto de la caída de los precios de leche en todo el mundo.

O' Callaghan señalo que los estándares ISO revisados en 1996 para la construcción, rendimiento y prueba de máquinas de ordeño proveen lineamientos para tamaños recomendados de componentes del sistema. Sin embargo, son menos específicos para los componentes de la unidad de la máquina de ordeño. Con respecto al rendimiento de la maquina de ordeño, O'Callaghan se pregunto si en le futuro los fabricantes tendrán que proporcionar datos técnicos del rendimiento de las partes de sus unidades de ordeño que intervienen y que no intervienen en el ordeño además de las especificaciones normales para los componentes del sistema de la maquina de ordeño.

Señalo que la limitación principal de los procedimientos actuales de pruebas en seco es que sólo proporcionan datos indirectos de las respuestas biológicas de las vacas a la máquina de ordeño o el rendimiento real de la máquina.

El rendimiento del grupo de vacas y la incidencia de resbalamiento de pezones durante el ordeño.

Graeme Mein, de la universidad de Wisconsin, señalo las medidas mas prácticas y útiles a corto plazo del rendimiento en la sala de ordeño. Estas incluyen:

*el tiempo promedio de ordeño por vaca (relativo al rendimiento promedio por vaca por ordeño).

*la frecuencia de resbalamientos de pezoneras y las caídas que requieren acción correctiva por el ordeñador (por cada 100 vacas).

*la cantidad de leche que se queda en la ubre cuando se retiran las pezoneras (rendimiento promedio por vaca).

Explico que el tiempo más rápido de ordeño parece dar por resultado un incremento en la producción de leche. Sobre esa base, deben hacerse todos los esfuerzos posibles para reducir el intervalo entre el inicio del ordeño y el final del mismo. Pero, como Mein también señalo, “actualmente no hay lineamientos razonables para tiempos de ordeño por vaca”.

Las investigaciones han mostrado que los resbalamientos de tetas pueden causar de 10 a 15 % de infecciones nuevas de mastitis en la granja promedio.

MENOS DE 5 POR CIENTO....

Mein prosiguió diciendo que la incidencia de pezones que se resbalan o caen pueden ser evaluada por observación cuidadosa. Sugirió que los resbalamientos o caídas deben ser de menos de 10 y preferiblemente de menos de 5 por 100 vacas. El resbalamiento o caída al principio del ordeño frecuentemente de por resultado niveles bajos de vacío o el cierre de entradas de aire o restricciones en el tubo corto de la leche. La alineación de las unidades de ordeño, la condición pobre de las pezoneras o la disposición no uniforme del peso en la unidad de ordeño también son causas comunes de resbalamiento a caída casi cuando va a terminar el ordeño de cada vaca.

El investigador, que trabaja en Wisconsin, siguió diciendo que las causa más comunes de ordeño incompleto incluyen tipo pobre o condición pobre de la pezonera, falta de concordancia entre la unidad de la máquina de ordeño y el tubo corto de leche, unidades de ordeño demasiado livianas y unidades que no cuelgan uniformemente bajo la ubre, o bien niveles elevados de vacío durante el ordeño. Mein también dijo que no se estaban logrando buenos estándares de ordeño en algunas instalaciones modernas.

En sus comentarios finales, enfatizo la necesidad para procedimientos de examen que sean directos y que se puedan realizar en la granja. Su propósito será diferenciar interacciones entre la operadora y maquina o de la maquina sola e interacciones entre el operador y el ambiente que pueden tener impacto en el proceso de ordeño. Al a fecha, hay un grupo del Consejo Nacional de Mastitis de Estados Unidos que se ha establecido y quienes una vez desarrolladas tendrán pruebas que podrán ser utilizadas

para ayudar a resolver problemas reales o pronosticados en el ordeño de condiciones de campo.